

PROFI 50 СПЕЦИФИКАЦИИ

Двигатель

Производитель/тип: SisuDiesel 49 CWA

Количество цилиндров: 4

Впуск воздуха: с турбонаддувом, промежуточным охлаждением воздух-воздух

Рабочий объем двигателя: 4,9 литров

Мощность двигателя: 120 кВт / 2200 об/мин

Крутящий момент: 700 Нм / 1500 об/мин

Объем топливного бака: 267 л

Потребление топлива: 7–10 л/ч

Трансмиссия

Гидростатическая, с электронным управлением

Привод: 6-колесный привод

Насос привода: 2 x 75 см³

Ходовые двигатели: Rexroth MCR 05

Электродвигатели тележки: 680 см³ (2 шт)

Задние двигатели: 470 см³ (2 шт)

Тяговое усилие: 135 кН

Скорость движения

Скоростью движения контролируется при помощи бесступенчатой педали:

Медленная зона: 0–5,3 км/ч

Быстрая зона: 0–10,5 км/ч

Размеры

Вес, начинающийся от 12 500 кг (в снаряженном состоянии), 14 800 кг (с шинами, наполненными жидкостью)

Длина: 6450 мм

Ширина: 2650 мм (2400–2850 мм, в зависимости от шин)

Высота кабины: 3550 мм

Клиренс: 620 мм

Колёсная база: 3400 мм

Шины, спереди: 600/22,5 (также 500 и 700)

Шины, сзади: 600/26,5 (также 500 и 700)

Давление в шинах: 270 кПа

Управление

Гидравлическая шарнирно-сочлененная рама

Управление при помощи рукояток управления

Угол поворота: +/- 52°

Радиус поворота от внешнего края шины: 5,5 м

Тормоза

Гидростатическая трансмиссия работает как служебный тормоз для всех колес.

Компрессорные тормоза используются как рабочие и служебные тормоза для всех

тяговых электродвигателей.

Рамная конструкция

Стальная рама коробчатого типа, рулевая сошка между передней и задней полурамами и подшипник горизонтального соединения. Рама крана наклоняется по ходу машины.

Кабина

Кабина, расположенная на передней полураме, звуко- и тепло- изолирована и оснащена системой автоматической вентиляции и обогрева. Уровень шума в кабине составляет 51–70 дБ.

Электрическая система

Напряжение: 24 В пост.тока

Аккумулятор: 2 x 140 Ач

Генератор: 100 А

Кран

Угол поворота: 240°

Logmer (модели): 10-90, 10-95, 10-10, и 10-11

Вылет: 9,2–11,2 м, в зависимости от модели

или

Kesla (модели): 1395Н и 13105Н

Вылет: 9,5–10,5 м, в зависимости от модели

Рабочая гидравлическая система

Гидравлическая система с определением нагрузки

Стандартная комплектация:

Насос: Rexroth A 10 V 140 м³

Рабочее давление: 220 бар

Выход (макс): 280 л/мин / 2000 об/мин

Объем гидравлической системы: 250 л

Объем бака гидравлического масла: 150 л

Головка харвестера

Keto, AFM, Kesla, LogMax, Waratah или другие, по желанию заказчика

Измерительное устройство

Motomit PC или Motomit IT

Оборудование

Автоматическая система обогрева и вентиляции

Порошковый огнетушитель, 2 шт

Сtereo магнитола / CD-проигрыватель

Дополнительные принадлежности

Солнцезащитные шторки для кабины

Аптечка первой помощи

Ксеноновые огни

Домкрат

Цепи

Измерительные щупы

Коробка охлаждения (электронная)

Обогреватель двигателя (Webasto)

Система централизованного смазывания для крана

Навигация

Воздушный компрессор

Ящичная камера

Удлиненная щетка (1200 мм)

Отвал бульдозера для горных местностей

Жидкость для наполнения шин

Система пожаротушения

Электрический вакуумный насос для гидравлического бака

Электрогидравлический насос масла

Электрический топливный насос

Ролики

Передача данных

Маркировка цветом (зажима)

Шины серии 500- и 700

* Значения были замерены при проведении лесозаготовительных работ в Финляндии.