

PROFI 50 DONNÉES TECHNIQUES

Moteur

Marque / type SisuDiesel 49 CWA
Nombre de cylindres 4
Admission d'air turbocompresseur, échangeur air/air - intercooler
Cylindrée 4,9 litres
Puissance du moteur 120 kW / 2200 tr/min
Couple 700 Nm / 1500 tr/min
Capacité du réservoir carburant 267 litres
Consommation 7–10 l / heures

Transmission

Hydrostatique à commande électronique
Type de transmission 6 roues motrices
Pompe de transmission 2x75 cm³
Moteurs de translation Rexroth MCR 05
Moteurs d'essieux de boggie 2 x 680 cm³
Moteurs arrière 2 x 470 cm³
Force de traction 135 kN

Vitesse de conduite

La vitesse est réglée automatiquement progressivement avec la pédale
Plage lente 0–5,3 km/h
Plage rapide 0–10,5 km/h

Principales dimensions

Poids à partir de 12 500 kg (en état de travail), 14 800 kg (avec lestage)
Longueur 6450 mm
Largeur 2550 mm (2400–2850 selon les pneumatiques)
Hauteur cabine 3550 mm
Garde au sol 620 mm
Empattement des essieux 3400 mm
Pneus avant 600/22,5 (disponible aussi en 500 et 700)
Pneus arrière 600/26,5 (disponible aussi en 500 et 700)
Pression de gonflage 270 kPa

Direction

Direction de châssis hydraulique
Commande par manipulateur
Angle de direction $\pm 52^\circ$
Rayon de braquage de l'extérieur du pneu 5,5 m

Freinage

La transmission hydrostatique agit comme un frein de conduite sur toutes les roues. Le freinage de travail et de parking est assuré par des freins à disques multiples à fonctionnement négatif dans tous les moteurs de translation.

Structure de châssis

Châssis en acier à structure en caissons, articulation entre châssis avant et arrière, roulement pour l'articulation horizontale. Inclinaison du pied de la grue dans le sens de conduite.

Cabine et poste de conduite

Cabine ROPS à isolation thermique et insonorisée, placée sur la partie avant du châssis, avec un système automatique de chauffage et de climatisation. Niveau sonore en cabine : entre 51 et 70 dB.

Caractéristiques électriques

Tension 24 VDC
Batteries 2x140 Ah
Alternateur 100 A

Grue

Angle de rotation 240°

Logmer, modèles 10-90, 10-95, 10-10 et 10-11
Portée 9,2–11,2 m selon le modèle

ou

Kesla, modèles 1395H et 13105H..
Portée 9,5–10,5 m selon le modèle

Hydraulique de travail

Système hydraulique load-sensing
Équipement standard :
Pompe Rexroth A10V140 m3
Pression de service 220 bars
Débit (maxi) 280 l/min / 2000 tr/min
Capacité du système hydraulique 250 litres
Capacité du réservoir hydraulique 150 litres

Tête d'abattage

Keto, AFM, Kesla, LogMax, Waratah ou autre selon le choix du client

Appareil de mesure

Motomit PC ou Motomit IT

Équipement

Chauffage/climatisation automatique
Extincteurs à poudre (2 x)
Autoradio/lecteur de CD stéréo

Options

Rideau pare-soleil
Trousse de premiers secours
Phares de travail Xénon
Traitement de souches
Chaines
Tracks
Compas électrique
Glacière (électrique)
Chauffage moteur Webasto
Graissage centralisé de la grue
Navigation
Compresseur à air

Camera de recul
Balai d'essuie-glace long (1200 mm)
Lame AV pour des pentes escarpés
Lestage de pneumatiques
Système anti-incendie
Pompe électrique mise à vide
Pompe électrique remplissage huile hydraulique
Pompe électrique remplissage carburant
Transfert de données
Marquage de couleur (dans la tête-abatteuse)
Pneumatique en série 500 et 700

- Les valeurs sont obtenues dans les résineux scandinaves.