

PROFI 50 TECHNISCHE DATEN

Motor

Marke/Typ Sisu Diesel 49 CWA
Zylinderzahl 4
Ansaugsystem turbogeladen und ladeluftgekühlt
Hubraum 4,9 Liter
Motorleistung 120 kW bei 2200 U/min
Drehmoment 700 Nm bei 1500 U/min
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks 267 Liter
Verbrauch 7–10 Liter/Std.

Kraftübertragung

Elektronisch geregelt, hydrostatisch angetrieben
Antriebsart 6-Radantrieb
Fahrpumpe 2x75cm³
Fahrmotoren Rexroth MCR 05
Motoren für Bogieachsen 680 cm³ (2 St.)
Motoren des hinteren **Rahmens** 470 cm³ (2 St.)
Zugkraft 135 kN

Fahrgeschwindigkeit

Die Fahrgeschwindigkeit wird stufenlos über das Fahrpedal reguliert:
Langsamer Bereich 0–5,3 km/Std.
Schneller Bereich 0–10,5 km/Std.

Abmessungen

Gewicht von 12 500 kg (in Arbeitszustand), 14 800 kg (mit flüssigkeitsgefüllten Reifen)
Länge 6450 mm
Breite 2650 mm (2400–2850 mm je nach Reifen)
Höhe, Kabine 3550 mm
Bodenfreiheit 620 mm
Radstand 3400 mm
Reifen, vorne 600/22,5 (auch 500 und 700)
Reifen, hinten 600/26,5 (auch 500 und 700)
Reifenluftdruck 270 kPa

Lenkung

Hydraulische Knicklenkung.
Joystick-Steuerung.
Lenkwinkel +/- 52°
Wendekreis von der Reifenaußenkante 5,5 m

Bremsen

Hydrostatische Kraftübertragung dient bei allen Rädern als Fahrbremse. Die negative Lamellenbremse wird bei allen Fahrmotoren als Betriebs- und Feststellbremse verwendet.

Rahmenkonstruktion

Die Rahmenkonstruktion besteht aus einem Stahlrahmen in Kastenform, einem **Mittelgelenk** zwischen dem vorderen und hinteren Rahmen sowie einem Ringlager als Horizontalgelenk. Die Transportplattform des Krans tiltbar in Fahrtrichtung.

Kabine

Die auf dem Vorderrahmen untergebrachte Kabine ist schall- und wärmeisoliert und mit einer automatischen Heizungs- und Klimaanlage ausgestattet. Der Schallpegel der Kabine beträgt 51–70 dB.

Elektrik

Spannung 24 VDC
Batterien 2x140 Ah
Generator 100 A

Kran

Drehwinkel 240°

Logmer (Modelle): 10-90, 10-95, 10-10 und 10-11
Reichweite 9,2–11,2 m je nach Modell

oder

Kesla (Modelle): 1395H und 13105H
Reichweite 9,5–10,5 m je nach Modell

Hydraulik

Lastfühlendes Hydrauliksystem.
Standardlieferung:
Pumpe Rexroth A 10 V 140 m³
Betriebsdruck 220 bar
Leistung (max.) 280 Liter/min / 2000 U/min
Volumen des Hydrauliksystems 250 Liter
Volumen des Hydraulikölbehälters 150 Liter

Harvesterkopf

Keto, AFM, Kesla, LogMax, Waratah oder ein anderer je nach Kundenbedarf

Messgerät

Motomit PC oder Motomit IT

Ausrüstung

Automatische Heizungs-/Klimaanlage

Pulverlöscher 2 St.

Stereo-Radio/CD-Player

Zusatzausrüstung

Sonnenblenden für Kabine

Erste-Hilfe-Koffer

Xenon-Scheinwerfer

Vorrichtung zur Stumpfbehandlung

Ketten

Holzmessgerät

Kühlbox (elektrisch betrieben)

Standheizung, Webasto

Zentralschmierung des Krans

Navigationssystem

Druckluftkompressor

Rückfahrkamera

Wischerfeder lang (1200 mm)

Planierschild für steiles Gelände

Flüssigkeitsfüllung für Reifen

Löschsystem

Elektrische Unterdruckpumpe für Hydraulikbehälter

Elektrische Füllpumpe für Hydrauliköl

Elektrische Füllpumpe für Kraftstoff

Walzen

Datenübertragung

Farbmarkierung (im Greifer)

Reifen der 500er und 700er Serie

* Die Werte wurden beim Holzeinschlag in Finnland ermittelt.